

T-Serie

Stark, leise, sparsam

LKW-Kühlgeräte mit Eigenantrieb
Einfach- und Mehrfachtemperaturgeräte



- *Geräuscharmer Betrieb*
- *Geringer Kraftstoffverbrauch*
- *Niedrige Gesamtkosten während der Lebensdauer*
- *Einfache Bedienung und Wartung*
- *Reduzierte CO₂-Emissionen*

T-Serie: Stark, leise, sparsam



Dies ist eine interaktive PDF-Datei. Per Klick auf ein Element im Inhaltsverzeichnis gelangen Sie zur jeweiligen Seite. Über die „Home“-Schaltfläche gelangen Sie zurück zu dieser Seite.



Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|----|
| Die T-Serie: Stark, leise, sparsam | 3 |
| Vorstellung der T-Serie | 4 |
| Der GreenTech  -Motor | 6 |
| Der neue TSR-2-Regler | 7 |
| Qualität, auf die Sie sich verlassen können | 8 |
| T-Serie Spectrum | 10 |
| T-Serie Whisper™ | 11 |
| Produkteinteilung | 12 |
| Hauptfunktionen und Optionen | 13 |
| Thermo King-Originalersatzteile | 16 |
| ThermoKare-Servicelösungen | 17 |
| Thermo King-Händlernetz | 17 |
| Technische Daten | 18 |
| MEHRFACHTEMPERATURKONFIGURATIONEN | 19 |

Die neue T-Serie von Thermo King ist das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung sowie umfassender Tests. Sie baut auf der bewährten Betriebssicherheit der TS- und MD-Produktreihen auf und setzt in den Bereichen Zuverlässigkeit, Leistung und Effizienz neue Branchenstandards.

Die T-Serie wurde speziell dafür entwickelt, im Bereich LKW-Kühlgeräte Ihre und die Anforderungen Ihrer Kunden zu übertreffen. Die T-Serie bietet bei niedrigeren Motordrehzahlen eine höhere Leistung und ermöglicht zudem eine präzise Temperaturregelung.

Dank geringen Kosten für Betrieb und Wartung sowie Technologien zur Kraftstoffeinsparung können Sie über den gesamten Lebenszyklus des Geräts bares Geld sparen. Der einfache Betrieb beugt Bedienfehlern vor. Dank der leichten Wartung und Überwachung liefert das Gerät jederzeit optimale Effizienz.

Auch im Hinblick auf reduzierte Emissionen und Lärmbelastung setzt die T-Serie neue Maßstäbe und bietet neben unvergleichlicher Leistung minimale Umweltauswirkungen. Die T-Serie ist in einem umfassenden Leistungsspektrum erhältlich und stellt damit die ideale Transportkühlösung für verschiedenste Einsatzbereiche und -anforderungen dar.



Vorstellung der LKW-Kühlgeräte der T-Serie

Geringer Kraftstoffverbrauch

- Durch umfassende Entwicklung und Praxiserfahrung hat Thermo King bei allen Umgebungsbedingungen für sowohl frische als auch gefrorene Waren und in Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen die richtige Mischung aus Geräteeffizienz, Kraftstoffverbrauch und Leistung ermittelt
- Die fortschrittliche Kraftstoffspartechnologie mit dem neuen TSR-2-Regler sorgt für höhere Kraftstoffeffizienz
- Beim T-1200R und T-1200R Spectrum trägt das elektronische Drosselventil (ETV) zu weniger Motoremissionen und je nach Einsatzbereich zu einem geringeren Verbrauch bei



Niedrigere Kosten über die gesamte Lebensdauer

- Der TSR-2-Regler ermöglicht die optimale Bedienung aller Gerätefunktionen und liefert somit für jede Fracht die optimale Anwendung
- Das Wartungsprogramm EMI 2000 verlängert das Wartungsintervall auf 2.000 Stunden und reduziert die Wartungskosten
- Für alle Geräte der T-Serie gilt eine volle 2-Jahres-Garantie

Einfache Bedienung und Wartung

- Der neue und intuitiv zu bedienende TSR-2-Regler bietet eine Anzeige mit Symbolen für einen fehlerfreien Betrieb
- Alarme bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand
- Programmierbare Wartungsintervalle und Erinnerungsanzeigen für planmäßige Wartungen
- Einfacher Wartungszugang zu elektrischen Bauteilen und Motorkomponenten

Reduzierte CO₂-Emissionen

- Die Geräte der T-Serie verfügen über GreenTech™-Motoren. Diese zählen zu den emissionsärmsten erhältlichen Motoren und übertreffen alle bestehenden EU-Vorgaben
- Geringerer Öl-, Filter- und Kühlwasserverbrauch dank EMI 2000
- 99,7 % aller verwendeten Gerätematerialien wiederverwertbar
- Die T-Serie wird im hochmodernen Thermo King-Werk in Galway, Irland, hergestellt. Dieses Werk besitzt seit dem Jahr 2000 die ISO 14001-Zertifizierung für Umweltmanagement

Geräuschärmerer Betrieb

- Geräuscharmer Whisper™-Betrieb
- Dehnbarer Poly-V-Riemen mit Quiet Channel-Technologie für eine geringere Geräusentwicklung

Perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Leistung

- Einfach- und Mehrfachtemperaturgeräte mit der perfekten Leistung für Ihr jeweiliges Einsatzgebiet
- Kosteneinsparungen und geringere Umweltbelastung
- Leistung bei 0 °C von 6.000 W bis 11.000 W
- Leistung bei -20 °C von 3.800 W bis 6.900 W
- Alle Geräte bei Umgebungstemperaturen bis 55 °C getestet



Vergleich des Kraftstoffverbrauchs



T-600R



T-800R



T-1000R



T-1200R



T-800R Spectrum



T-1000R Spectrum



T-1200R Spectrum

Der GreenTech-Motor von Thermo King Emissionsarm und Top-Leistung

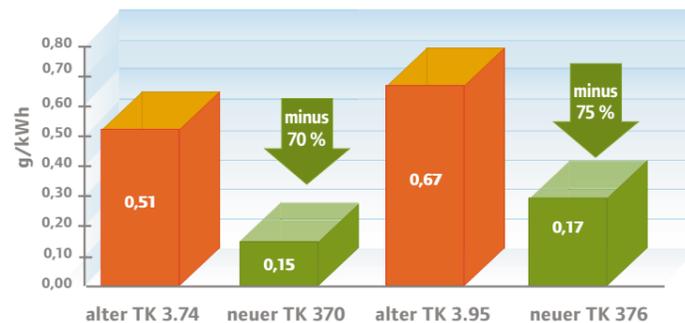


Alle LKW-Kühlgeräte der T-Serie sind mit den neuen GreenTech-Motoren von Thermo King ausgestattet. Diese Motoren reduzieren Emissionen sowie die Umwelt- und Lärmbelastung und übertreffen alle geltenden Anforderungen einschließlich der strengsten EU-Normen.

GreenTech-Name und -Symbol zeigen es auf einen Blick: Diese Kühlgeräte verfügen über die emissionsärmsten Motoren, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Auch hinsichtlich der Leistung steht der Fortschritt nicht still: GreenTech-Motoren sind leistungstärker und gehen schonender mit den Komponenten um. Sie sind einfach die beste Wahl – sowohl für Sie als auch die Umwelt.



Feinstaubemissionen



Die Feinstaub-Emissionen aller Motoren wurden beträchtlich reduziert

Motorlebensdauer

Die neue Motorenfamilie für die T-Serie bietet eine höhere Leistung als bisher, wobei nur 80 % der möglichen Maximalleistung genutzt werden. Sowohl die Öl- als auch die Kühlwassertemperatur wird reduziert, wodurch die Belastung der Komponenten sowie die Abnutzung des Motors verringert werden.

Nutzung von Biokraftstoff möglich

Alle neuen Motoren sind für die Verwendung von B5-Kraftstoff (5 % Bio- und 95 % Mineralöldiesel) ohne Auswirkungen auf den Wartungsplan zugelassen. Bei Kraftstoffen mit höherem Biodieselanteil (B6 bis B100) sind kürzere Intervalle zwischen Ölwechseln und Wartungsarbeiten am Einspritzsystem erforderlich. Kontaktieren Sie Ihren Thermo King-Vertreter für weitere Informationen.

Der neue TSR-2-Regler Einfache Bedienung, unschlagbare Leistung

TruckSmartReefer2

Der leistungsstarke und bedienfreundliche TSR-2-Regler der T-Serie macht es Ihren Fahrern unabhängig von den transportierten Waren leicht, die gewünschte LKW-Temperatur immer präzise beizubehalten.

Dank in Symbolen dargestellten Schritt-für-Schritt-Anweisungen sind genaue Einstellungen des Kühlgeräts schnell und einfach möglich – davon profitieren Ihre Fahrer, Ihre Kunden und letztendlich auch Ihr Geschäftsergebnis.

Neue, intuitive Bedienung

Das neue TSR-2 Standard-Fahrerhausdisplay zeigt alle Informationen über klar verständliche Symbole an – somit gehören Sprachprobleme bei der Bedienung der Vergangenheit an. Das steigert die Benutzerfreundlichkeit und reduziert das Risiko von Bedienfehlern. Noch mehr Kontrolle über alle Funktionsmerkmale eines T-Serie-Geräts bietet das optional erhältliche grafische TSR-2 Premium-Fahrerhausdisplay. Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs und eine einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen machen dieses Display zur idealen Wahl für alle Betreiber, die fortgeschrittene Funktionen wünschen.

Kraftstoffeinsparungen

Der TSR-2 bietet für noch höhere Kraftstoffeinsparungen unter anderem folgende Funktionen:

- Cycle-Sentry™-Betrieb
- Elektronisches Drosselventil (ETV)
- Sparmodus
- Eingang für elektronische Türschalter

Verbesserte Diagnosefunktionen dank ServiceWatch™

Bessere Diagnosefunktionen machen es für Wartungstechniker einfacher, potenziellen Problemen auf den Grund zu gehen und sie zu lösen. Der ServiceWatch-Logger für die Vorsorgewartung behält die Systemleistung und -funktionen genau im Blick. Die ServiceWatch-Aufzeichnungen lassen sich für eine bessere Wartungsdiagnose nutzen, da alle Betriebsparameter genau erfasst werden.



TSR-2 Standard-Fahrerhausdisplay



TSR-2 Premium-Fahrerhausdisplay

Leicht ablesbare LED-Anzeige

Die neue LED-Anzeige leuchtet hell und ist klar zu erkennen, wodurch sie bei allen Lichtverhältnissen leichter ablesbar ist. Die Funktion der Anzeige ist außerdem bei allen Umgebungstemperaturen gegeben.

Verbesserte Sicherheit

Im Endeffekt kommt es auf den Schutz Ihrer Ladung an. Der TSR-2 erleichtert Ihnen diese Aufgabe und macht sie dank einer Reihe verbesserter Funktionen noch effektiver:

- Tastensperre
- Phasenkorrektur
- Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb
- Sollwertwarnung
- Alarme bei niedrigem Öl- und Kühlwasserstand
- Unterschiedliche Zugangsebenen für befugtes Personal
- Stundenzähleranzeige für Dieselmotor- und Netzbetrieb
- DAS- (Data Acquisition System) und TracKing-kompatibel



Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die T-Serie von Thermo King ist das Ergebnis jahrelanger Forschung und strenger Testverfahren, die dafür sorgen, dass jedes Gerät ab dem ersten Tag ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Effizienz liefert.

Bei jeder Entwicklungsstufe musste die T-Serie weltweit in hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentren rigorose Tests durchlaufen. Dazu zählten Zuverlässigkeitstests ohne Unterbrechungen, beschleunigte Lebensdauertests sowie Prüfungen unter extremen Betriebsbedingungen. All diese Maßnahmen bewirken, dass Sie sich auf Ihr Kühlgerät der T-Serie in jedem Einsatzgebiet und bei allen Bedingungen verlassen können, ohne Kompromisse.

GreenTech^{tech}-Motor

- Emissionsarm
- Hohe Leistung
- Längere Lebensdauer
- Geringerer Wartungsaufwand

Gerätegrill und -gehäuse

- Aerodynamische Verkleidungen
- Abnehmbare Seitentüren für einfache Wartung
- Schlagfeste, nicht lackierte Abdeckungen reduzieren Kratzer und machen sie weniger sichtbar
- Wiederverwertbarer Geloy[®]-Kunststoff

Verlängertes Wartungsintervall: EMI 2000

- Ölwechsel-Intervalle von 2.000 Stunden/24 Monaten
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und weniger Abfall
- Im Vergleich zu Konkurrenzmodellen geringere Wartungskosten

Antriebsstrang

- Flexibles Poly-V-Riemensystem für eine außergewöhnliche Riemenlebensdauer
- Mit Quiet Channel-Technologie hergestellt: fortschrittliche Materialien beugen dem durch eine falsche Ausrichtung entstehenden Geräusch komplett vor

Elektronisches Drosselventil

- Beim T-1200R und T-1200R Spectrum trägt das elektronische Drosselventil (ETV) zu weniger Motoremissionen und je nach Einsatzbereich zu einem geringeren Verbrauch bei

Thermo King-Kolbenkompressoren

- Der Branchenstandard für bewährte Zuverlässigkeit und einfache Wartung
- X426 C5-/X430 C5-Kompressoren mit verschleißarmen Kurbelwellenlagern
- Höherer volumetrischer Wirkungsgrad dank gesteigerter Pumpleistung pro Kubikzentimeter
- Zuverlässige und bewährte Bauweise
- Einfache Reparatur und Wartung, auch vor Ort möglich
- Keine speziellen Werkzeuge oder Vorrichtungen erforderlich



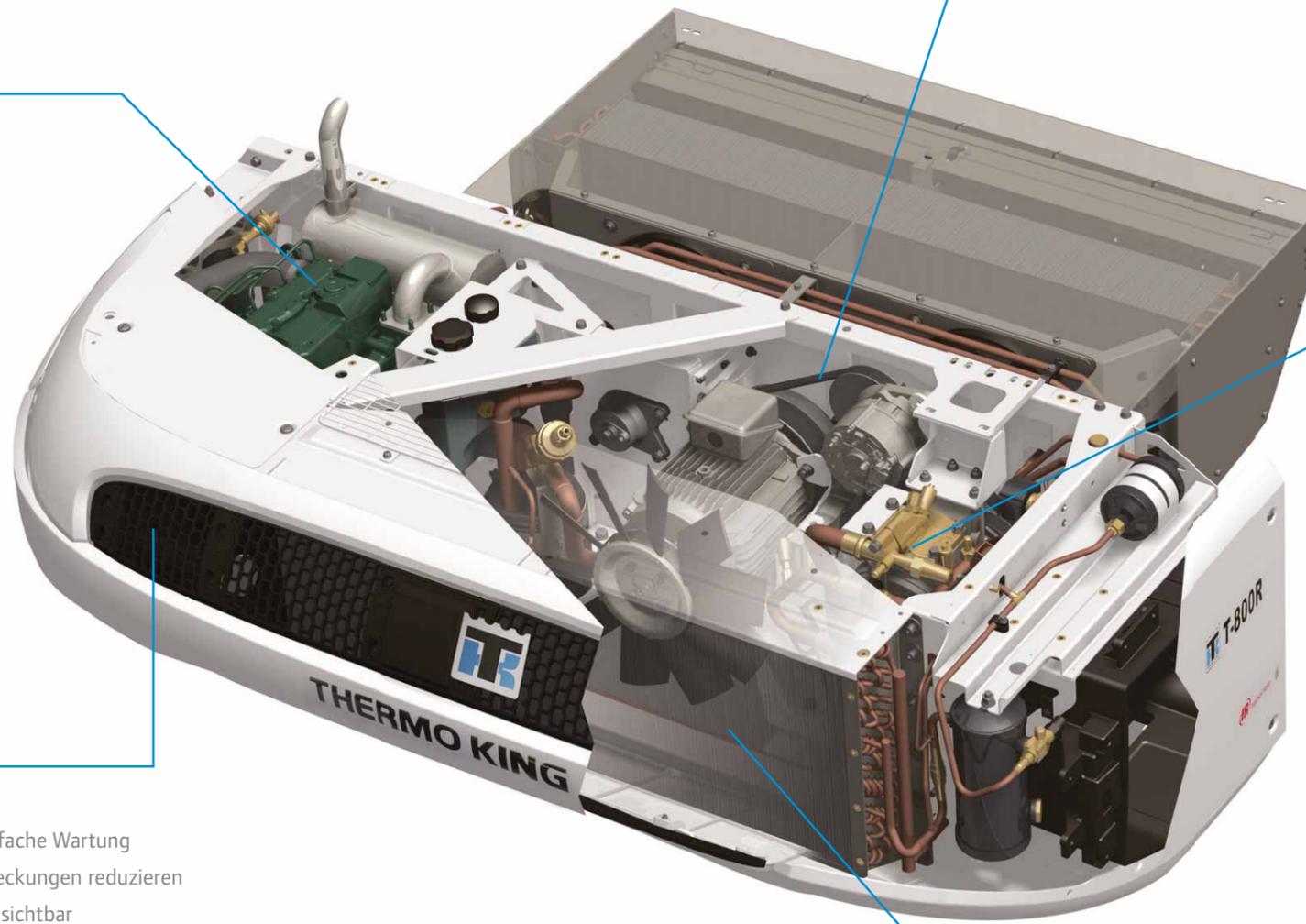
X214-Kompressor



X426 C5-/X430 C5-Kompressor

Kühlschlangen

- Größerer Kondensator und Verdampfer ermöglichen den Einsatz bei hohen Umgebungstemperaturen, mehr Leistung und eine bessere Effizienz bei geringerer Geräuschentwicklung
- Mechanisch angetriebene Verdampferventilatoren senken die Wartungskosten



T-Serie Spectrum:



Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

Die neuen Spectrum-Geräte der T-Serie wurden speziell für die hohen Anforderungen von Mehrfachtemperaturanwendungen konzipiert. Bei der Entwicklung standen vor allem leiser Betrieb und niedrige Emissionen im Vordergrund.

Jedes Logistikunternehmen stellt andere Anforderungen. Daher sind alle Spectrum-Geräte der T-Serie in Ausführungen mit zwei bzw. drei Rückverdampfern erhältlich, die sich für verschiedene Konfigurationen kombinieren lassen. Mit der Möglichkeit, sowohl in quer- als auch längsgeteilten Laderäumen bis zu drei Zonen festzulegen, erfüllt diese Lösung Ihre besonderen Anforderungen. Ihr Thermo King-Vertreter ist Ihnen bei der Auswahl eines geeigneten Geräts für Ihre Anwendung gerne behilflich.

Maximale Leistung für die anspruchsvollsten Anwendungen

Mit seinen 11.000 Watt Kühlleistung bei 0 °C setzt das T-1200R Spectrum neue Maßstäbe und übertrifft sogar einige Sattelaufliegergeräte. Möglich macht dies ein elektronisches Drosselventil (ETV), das normalerweise Sattelaufliegergeräten vorbehalten ist. Dieses Ventil sorgt dafür, dass die Ware selbst unter den härtesten Umgebungs- und Betriebsbedingungen immer optimal temperiert ist.



Mithilfe des brandneuen TSR-2-Reglers (Truck Smart Reefer 2) und der neuesten Regelsoftware kann der Benutzer eines Spectrum-Geräts der T-Serie eine Reihe programmierbarer Funktionen auswählen, um die Geräteleistung genau an die beförderte Ladung anzupassen. Dabei werden Temperaturregelung und Kraftstoffeffizienz aufeinander abgestimmt.

Optionale Türschalter minimieren Temperaturschwankungen bei mehreren Ausladevorgängen, indem sie das Gerät automatisch abschalten, wenn die Laderaumtüren geöffnet werden.



T-Serie Whisper™

Lärm ist für jedes Logistikunternehmen ein wichtiges Thema, besonders im städtischen Lieferverkehr.

Vor diesem Hintergrund wurde bei der T-Serie und den Spectrum-Geräten der T-Serie besonderer Wert auf eine geringe Geräuschentwicklung gelegt. In den Klanglaboren von Thermo King wurde größter Aufwand betrieben, Geräusche nicht nur einzudämmen, sondern direkt am Entstehungsort zu verringern. Im Ergebnis wurden zahlreiche Komponenten überarbeitet, um bei optimaler Leistung minimale Betriebsgeräusche zu entwickeln.

Geräuschärmerer Betrieb

Geräte der T-Serie sind bis zu 60 % leiser als die Vorgängermodelle und gehen trotzdem keine Kompromisse bei der Kühlleistung ein. Dies wurde durch einen größeren Kondensator, geräuscharme Ventilatoren, Schaumstoffdämpfung und geringere Drehzahlen erreicht.

Geräuschpegel-Verringerung (in % Schalldruck)



Produkteinteilung

Einfachtemperatur

| Länge des Laderaums in m | 5,5 bis 6,5 | 6,5 bis 7,5 | 7,5 bis 8,5 | > 8,5 |
|--------------------------|-------------|-------------|-------------|---------|
| | | | | |
| T-Serie | | | | |
| | T-600R | T-800R | T-1000R | T-1200R |

Mehrfachtemperatur **SPECTRUM**

| Länge des Laderaums in m | 5 bis 7,5 | 7,5 bis 8,5 | > 8,5 |
|--------------------------|-----------------|------------------|------------------|
| | | | |
| T-Serie | | | |
| | T-800R Spectrum | T-1000R Spectrum | T-1200R Spectrum |

*Die oben genannten Empfehlungen gelten für durchschnittliche Betriebsbedingungen. Diese werden von Faktoren wie der Umgebungstemperatur und der Zahl der Türöffnungen beeinflusst. Wenden Sie sich bitte an Ihren Thermo King-Vertreter, um für Ihre speziellen Anforderungen die beste Auswahl zu treffen.

Leistung

| Leistung | T-600R | T-800R | T-1000R | T-1200R | T-800R Spectrum | T-1000R Spectrum | T-1200R Spectrum |
|-------------------------|--------|--------|---------|---------|-----------------|------------------|------------------|
| Kühlleistung: 0°C (W) | 6.000 | 7.500 | 8.700 | 11.500 | 7.700 | 9.300 | 11.000 |
| Kühlleistung: -20°C (W) | 3.800 | 4.250 | 5.200 | 6.900 | 3.850 | 5.600 | 6.400 |

Hauptfunktionen und Optionen – Überblick

| Hauptfunktionen und Optionen | Einfachtemperatur T-600R/T-800R/T-1000R/T-1200R | Mehrfachtemperatur T-800R/T-1000R/T-1200R Spectrum |
|--|--|---|
| LEBENSKOSTENKONTROLLE | | |
| 1 ThermoKare-Serviceverträge | ▲ | ▲ |
| 2 2 Jahre Garantie | ● | ● |
| 3 Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem | ● | ● |
| 4 Verlängertes Wartungsintervall EMI 2000 | ● | ● |
| 5 Hochleistungsbatterie von Thermo King | ● | ● |
| 6 Thermo King-EON-Batterie | △ | △ |
| DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG | | |
| 7 DAS (Datenerfassungssystem) | △ | △ |
| 8 FleetWatch (Flottenmanagement-Software) | ▲ | ▲ |
| 9 TKDL-Datenerfassung | ▲ | ▲ |
| 10 TracKing (Überwachung und Ladungskontrolle) | ▲ | ▲ |
| 11 Wintrac (Datenanalyse-Software) | ▲ | ▲ |
| LADUNGSSCHUTZ | | |
| 12 Automatische Phasenkorrektur | ● | ● |
| 13 Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb | ● | ● |
| 14 Türschalter | △ | △ |
| 15 TSR-2 Standard-Fahrerhausdisplay | ● | ● |
| OPTIONEN | | |
| 16 TSR-2 Premium-Fahrerhausdisplay | △ | △ |
| 17 Whisper™-Geräuschreduzierungs-kit | △ | △ |
| 18 TherMax-System | ● | ● |
| 19 Verdampferschutz | ○ | ▲ |
| 20 TSR-2 hintere Fernbedienung | △ | △ |
| 21 Gehäuse zur Karosseriemontage | ▲ | ▲ |

○ Nicht verfügbar ● Standardausstattung △ Option: Werkseitig geliefert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert



Hauptfunktionen und Optionen

1 ThermoKare

ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Kosten eines Geräts über dessen gesamte Lebensdauer.

2 Garantiedeckung

2 Jahre Garantie auf Geräte und Optionen*

*Garantie für das 2. Jahr erfordert Garantie-Durchsicht nach Ablauf des ersten Garantiejahres.



3 Cycle-Sentry

Hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.

- Kraftstoffeinsparungen und CO₂-Reduktion um bis zu 80 %
- Längere Lebensdauer der Bauteile
- Geringere Wartungskosten

4 Verlängertes Wartungsintervall: EMI 2000

Mithilfe des EMI-2000-Pakets von Thermo King werden Wartungsintervalle verlängert und Betriebskosten wie folgt verringert:

- Reduzierte Reinigungs- und Entsorgungskosten
- Reduzierte Umweltauswirkungen durch weniger Ölreste und geringere Abfälle bei Ölfilter und Kühlwasser
- Verlängerte Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Filter

5 Hochleistungsbatterie von Thermo King

- Silber-Calcium-Technologie verlängert die Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien um über 20 %

6 Thermo King-EON-Batterie

- AGM-Technologie (absorbierende Glasfasermatte) ermöglicht Tiefentladungen und enorme Anlassleistung
- Im Vergleich zu herkömmlichen Kfz-Batterien ist die Selbstentladung bei niedrigen Temperaturen geringer
- Dank der erwarteten Lebensdauer von fünf bis acht Jahren – wir gewähren davon vier Jahre Garantie – sparen Sie Zeit und Geld für den Batterieaustausch

7 DAS (Datenerfassungssystem)

Das Hochleistungs-Datenaufzeichnungssystem protokolliert Temperaturen, Sollwerte, Betriebsmodi und externe Ereignisse.

- Daten können auf den Computer heruntergeladen oder über einen Drucker ausgedruckt werden
- Arbeitet unabhängig vom Geräterepler
- Speicherplatz für Daten von über einem Jahr
- Garantiert dem Kunden absolute Qualitätskontrolle
- Liefert den Nachweis über eine korrekte Vorgehensweise
- Zugelassen nach EN 12830, CE-Kennzeichnung und IP 65
- Bis zu sechs unabhängige Sensoren
- Automatisches Ein- und Ausschalten zum Schutz der Gerätebatterie

8 FleetWatch

Benutzerfreundliche Software, die Flottenmanagern eine benutzerdefinierte automatische Berichterstellung ermöglicht.

- Nahtlose Kommunikationsverbindung, die das Erfassen und Organisieren der Ausgabedaten von den DAS- und TKDL-Datenaufzeichnungsgeräten von Thermo King ermöglicht
- Automatische Verteilung der Datenaufzeichnungs-Ausgabedaten auf einfache, auswählbare Berichte, die Sie für Ihre Arbeit benötigen
- Leicht verständliche und benutzerfreundliche Berichte

9 TKDL-Datenerfassung

- Benutzerfreundliche Temperaturschreiber für alle temperaturgeregelten Systeme
- Einfache Datenübertragung auf den PC
- Auf Knopfdruck Ausdruck von Liefer- und Fahrtdaten
- Zugelassen nach EN 12830, CE-Kennzeichnung und IP 65
- Bis zu vier unabhängige Sensoren und bis zu ein Jahr Datenspeicherkapazität

10 TracKing

Komplette Ladungskontrolle und Flottennachverfolgung auf Knopfdruck.

- Kontrolle empfindlicher Ladung über das Internet
- Bessere Fahrzeugauslastung
- Geringere Betriebskosten
- Erhöhte Kundenzufriedenheit
- Erhöhte Sicherheit und geringere Versicherungsrisiken
- TracKing ist optional mit einem ThermoKare-Servicevertrag erhältlich
- TracKing ist mit allen Thermo King-Datenloggern und -Reglern kompatibel
- Weitere Informationen finden Sie unter www.tktracking.com



11 Wintrac (Datenanalysesoftware)

Benutzerfreundliche Software bietet Flottenmanagern automatische und angepasste Berichterstattung über Temperatur- und Betriebsdaten, die von DAS aufgezeichnet oder von TracKing übermittelt werden.

12 Automatische Phasenkorrektur

- Verhindert umgekehrte Ventilatorrotation im Netzbetrieb
- Sorgt für Ladungsschutz

13 Automatische Umschaltung zwischen Diesel-/Netzbetrieb

- Automatischer Start des Dieselmotors bei Ausfall des Netzbetriebs
- Manueller Umgehungsschalter für Fährbetrieb
- Automatischer Schutz der Ladung (ohne manuelles Eingreifen)

14 Türschalter

- Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen

15 TSR-2 Standard-Fahrerhausdisplay

- Vereinfachtes Tastenfeld verringert das Risiko durch Fehler beim Betrieb des Systems
- Sichtbare Bestätigung der Sollwerteinstellungen zum Schutz der Ladung
- Programmierbare Funktionen zur Einrichtung ladungsspezifischer Betriebsbedingungen

16 TSR-2 Premium-Fahrerhausdisplay

- Volle Kontrolle über jede Funktion eines T-Serie-Geräts
- Zugriff auf alle programmierbaren TSR-2-Funktionen
- Übersichtliche, logisch aufgebaute Menüs, einfach ablesbare Anzeige in 21 Sprachen

17 Whisper™-Geräuschreduzierungskit

Gegenüber vorhergehenden Generationen von LKW-Geräten verringert das Whisper™-Geräuschreduzierungskit die Geräuschentwicklung um über 50 %.

18 TherMax-System

- Schnellerer Abtauvorgang

19 Verdampferschutz

- Maximaler Schutz des Verdampfers gegen Beschädigung beim Be- und Entladen
- Einfache Montage
- Höchste Qualität

20 TSR-2 hintere Fernbedienung

- Ermöglicht die Regelung des Kühlgerätes vom hinteren LKW-Fahrzeuginnenraum
- Für energieeffizientes, sicheres Beladen

21 Gehäuse zur Karosseriemontage

- Ermöglicht die externe Montage des Fahrerhausdisplays auf dem Aufbau (wenn ein Wechsel des Aufbaus erforderlich ist)

Exklusive Software zur Fahrerschulung

Das Thermo King-Lernprogramm mit „Professor Kool“ für die Fahrerschulung ermöglicht eine schnelle und zugleich effektive, interaktive Schulung, um Fahrerfehler zu verringern und einen optimalen Betrieb des Geräts zu gewährleisten.



14



15



Bestehen Sie stets auf Originalersatzteilen von Thermo King

Thermo King weiß, wie wichtig die sofortige Verfügbarkeit und Leistung von Ersatzteilen ist. Deshalb haben wir unsere Palette von Anschlussmarktprodukten erweitert. Ab sofort können Sie die benötigten Ersatz- und Zubehörteile überall und jederzeit schneller und effizienter erhalten als jemals zuvor. Unser Ziel ist es, Sie mit dem ultimativen Lösungspaket zur Erhöhung der Betriebsleistung und zur Verringerung der Gesamtkosten während der Lebensdauer auszustatten.

Ersatzteile

Bei Vergleichstests mit anderen Teilen sind Originalersatzteile von Thermo King immer wieder als Sieger hervorgegangen. Thermo King-Ersatzteile wurden für optimale Leistung und maximale Lebensdauer entwickelt. Sie gewährleisten die ordnungsgemäße Funktion Ihrer Geräte und sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unterwegs.

Wartungsteile

Thermo King bietet langlebige Wartungsteile von höchster Qualität. Alle Teile wurden sorgfältig ausgewählt und entwickelt, um Ihre Thermo King-Geräte länger effizient und bei voller Leistung arbeiten zu lassen und die Gesamtkosten während der Lebensdauer zu senken.

ThermoKare-Serviceleistungen

ThermoKare ist eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen, bei der alle Leistungen aus einer Hand geliefert werden – entwickelt für national und international tätige Flotten. Die Verträge dienen dazu, die Effizienz Ihrer Fahrzeugflotte zu optimieren, die Betriebskosten zu reduzieren und den Wiederverkaufswert Ihrer Geräte zu maximieren. Unsere individuell abgestimmten Lösungen nehmen Ihnen alle nicht zu den Kernaufgaben Ihres Alltagsgeschäfts gehörenden Bereiche ab – wie die Wartungs- und Ablaufplanung, die Rechnungsauslegung oder auch die allgemeine Fahrzeugflottenverwaltung. Die ThermoKare-Serviceverträge bieten alles zum vereinbarten Festpreis – egal ob Sie nur die Verwaltung oder ein vollständiges „Rundum-sorglos-Paket“ wünschen.

Weitere Informationen zu ThermoKare erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Vertreter.

Thermo Assistance

Thermo Assistance ist eine europaweite mehrsprachige 24-Stunden-Telefon-Hotline für Pannen und Unfälle. Sie stellt direkten Kontakt mit einem autorisierten Kundendiensthändler her, wann immer Sie diesen benötigen.



Thermo King-Händlernetzwerk

Überall in Europa

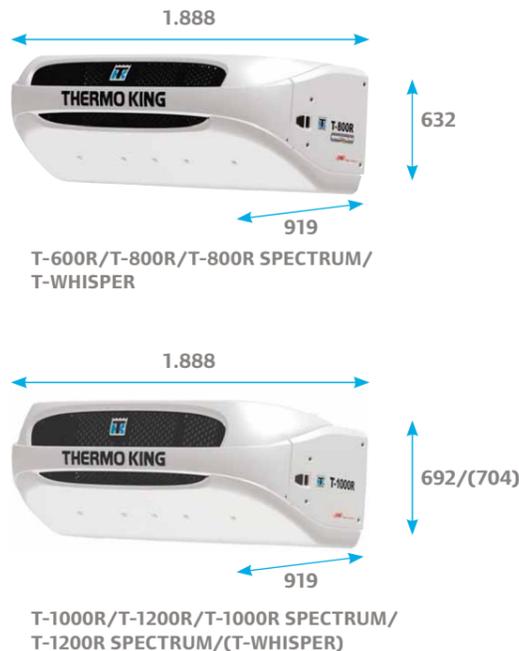
- Europaweites, umfassendes Händlernetz
- 7 Tage die Woche, rund um die Uhr für Sie da!
- Über 300 autorisierte Standorte
- 1.300 zertifizierte Techniker



Technische Daten

| Technische Daten | T-600R | T-800R | T-1000R | T-1200R | T-800R SPECTRUM | T-1000R SPECTRUM | T-1200R SPECTRUM |
|--|---------|--|--|--|--|--|--|
| KÜHLEISTUNG: NUTZKÜHLEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER A.T.P.-BEDINGUNGEN | | | | | | | |
| Rückluft zum Verdampfer | Celsius | 0 °C | -20°C | 0 °C | -20°C | 0 °C | -20°C |
| Leistung im Dieselbetrieb | W | 6.000 | 3.800 | 7.500 | 4.250 | 8.700 | 5.200 |
| Leistung im Netzbetrieb | W | 4.600 | 3.200 | 5.900 | 3.300 | 6.400 | 4.200 |
| LUFTSTROM | | | | | | | |
| Luftvolumenstrom bei 0 Pa statische Pressung | m³/h | 2.700 | 2.700 | 3.200 | 3.300 | entf. | entf. |
| GEWICHT | | | | | | | |
| Modell 30: Kühlen und Heizen bei Dieselmotorbetrieb | kg | 448 | 451 | 466 | 469 | 362 | 380 |
| Modell 50: Kühlen und Heizen bei Dieselmotor- und Netzbetrieb | kg | 480 | 484 | 523 | 526 | 394 | 437 |
| DIESELMOTOR: EMISSIONSARM, 3 ZYLINDER, WASSERGEKÜHLT | | | | | | | |
| Modell | | TK-370 | TK-370 | TK-376 | TK-376 | TK-370 | TK-376 |
| Nennleistung | kW | 11,2 | 11,2 | 14,6 | 14,6 | 11,2 | 14,6 |
| Wartungsintervall | h | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| KOMPRESSOR: LEICHTES GEHÄUSE AUS ALUMINIUMLEGIERUNG | | | | | | | |
| Modell | | X214 | X214 | X426C5 | X430C5 | X214 | X426C5 |
| Hubraum | cm³ | 228 | 228 | 424 | 492 | 228 | 424 |
| NETZBETRIEBOPTIONEN | | | | | | | |
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/50 Hz 230 V/3 Ph/60 Hz |
| Nennleistung | kW | 4,5 | 4,5 | 7,5 | 7,5 | 4,5 | 7,5 |
| KÄLTEMITTEL: R-404A, KEIN OZONABBAUPOTENZIAL (ODP), INTERNATIONAL ZUGELASSEN | | | | | | | |
| Füllung | kg | 3,6 | 3,9 | 4,1 | 4,1 | 5,9 | 5,9 |

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

Die spezifischen Bedingungen der eingeschränkten, zweijährigen Garantie von Ingersoll Rand Ltd. (TK 60483) sind auf Anfrage erhältlich. Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden.



Abmessungen in Millimetern

| Verdampfer | S-2 | S-3 |
|--|-------------|-------|
| KÜHLEISTUNG: NUTZKÜHLEISTUNG DES SYSTEMS BEI 30 °C UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTER A.T.P.-BEDINGUNGEN | | |
| Rückluft zum Verdampfer | 0 °C | -20°C |
| Leistung | W (maximal) | 6.300 |
| LUFTSTROM | | |
| Luftvolumenstrom bei 0 Pa statische Pressung | m³/h | 1.320 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit (Luftdurchsatz) | m/s | 9,5 |
| GEWICHT | | |
| | kg | 36 |

S-4-Konfiguration = S-2+S-2. Luftstromvolumen und Gewicht sind kumulativ. Die Leistung hängt von der Gerätekonfiguration ab.



Mehrfachtemperaturkonfigurationen

| | Hauptverdampfer | Rückverdampfer |
|---|---------------------------|-----------------|
| A | T-1000R, T-1200R Spectrum | S-3 + S-3 |
| B | T-800R, T-1000R Spectrum | S-2 + S-3 |
| C | T-1000R, T-1200R Spectrum | S-2 + S-4 |
| D | T-1000R, T-1200R Spectrum | S-3 + S-3 |
| E | T-800R, T-1000R Spectrum | S-2 + S-3 |
| F | T-800R Spectrum | S-2 + S-2 |
| G | T-800R Spectrum | S-2 + S-2 |
| H | T-1200R Spectrum | S-4 + S-4 |
| I | T-1200R Spectrum | S-4 + S-4 |
| J | T-1000R, T-1200R Spectrum | S-2 + S-2 + S-2 |
| K | T-1000R, T-1200R Spectrum | S-2 + S-2 + S-2 |
| L | T-1200R Spectrum | S-3 + S-3 + S-2 |

Pläne für mehrere Temperaturzonen

Zwei Zonen

A: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

B: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

C: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

D: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

E: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

F: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

G: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

H: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

I: [Diagram showing two zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

Drei Zonen

J: [Diagram showing three zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

K: [Diagram showing three zones with main evaporator on left and return evaporator on right]

L: [Diagram showing three zones with main evaporator on left and return evaporator on right]



Ingersoll Rand (NYSE: IR) ist weltweit führend bei der Schaffung und Erhaltung sicherer, komfortabler und effizienter Umgebungen, in Gewerbe-, Wohn- und industriellen Märkten. Unsere Mitarbeiter und unser Markenportfolio – darunter Club Car®, Hussmann®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® und Trane® – tragen gemeinsam dazu bei, die Qualität und Behaglichkeit der Luft in Häusern und Gebäuden, den Transport und Schutz von Nahrungsmitteln und verderblichen Waren, die Sicherheit von Wohnungen und Gewerbeimmobilien sowie die industrielle Produktivität und Effizienz zu steigern. Wir sind ein globales Wirtschaftsunternehmen mit einem Wert von 13 Mrd. USD und konzentrieren uns auf nachhaltiges Wirtschaften bei uns und bei unseren Kunden.

thermoking.com ingersollrand.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

